

Título: Evaluación del mantenimiento en el equipamiento de excavación–carga de la industria minera.

Autores: Ing. Marlo Leyva Tarafa

Dra. C. María Isabel García de la Cruz

Lic. José Antonio Alayo Llorén.

Lic. Aliet Lamorú Reyes.

M. Sc. Dioelis Rafael Guerra Santiesteban.

RESUMEN

En la presente investigación se determinaron los principales parámetros e índices de explotación de los equipos mediante las metodologías de Ballester y Capote (1994), la de Navarro (2008), y Paraszcak (2005) que permite determinar los regímenes de trabajo a partir de los índices de utilización, disponibilidad y rendimiento general. Estas cuestiones ayudaron para determinar los índices de la fiabilidad de los equipos de excavación, fundamentalmente los asociados a la mantenibilidad y la disponibilidad técnica, para conocer los gastos totales en las operaciones y los gastos derivados de cada tipo de mantenimiento utilizados en este caso preventivo y correctivo.

En este caso de estudio se determinó que los principales casos de incumplimiento de la disponibilidad técnica están asociados al incumplimiento de los plazos del mantenimiento, por lo que aumentan la ocurrencia de fallas y los costos del mantenimiento correctivo; y así disminuyendo el rendimiento general de explotación de los equipos de excavación.

Palabras claves:

ABSTRACT

In this research the main parameters and rates of exploitation of equipment were determined using methodologies Ballester and Capote (1994), Navarro (2008), and Paraszcak (2005) which determines schemes work from the utilization rates, availability and overall performance. These issues helped to determine the rates of the reliability of excavation equipment, primarily those associated with maintainability and technical availability, to meet total expenditures on operations and eulogies costs of each type of maintenance used in this preventive case and corrective.

In this case study found that the main infringements of the technical availability are associated with missed deadlines maintenance, thereby increasing the occurrence of failures and corrective maintenance costs; and thus reducing the overall operating performance of excavation equipment.